

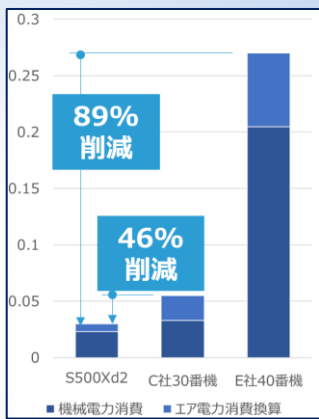
# コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO

## 圧倒的な生産性と環境性能でお客様のCO<sub>2</sub>排出量削減に大きく貢献！

### 自動車業界の脱炭素化とGX社会の実現に貢献!!



30番主軸工作機SPEEDIO Sシリーズ



※インバータケースを加工した場合の一例

- ・他社40番機比でCO<sub>2</sub>排出量約80%削減 (実測値89%)
- ・コンパクトで工場レイアウトの柔軟性向上
- ・お客様の収益と地球環境負荷削減に貢献

### <開発の背景>

- ・ガソリン・ディーゼル車から、BEV、PHEV、BHV、FCEVなどEV車へのシフト
- ・インバータケースやギアケースカバーなどのEV車固有の部品需要増
- ・製造過程の脱炭素化の加速



インバータケース

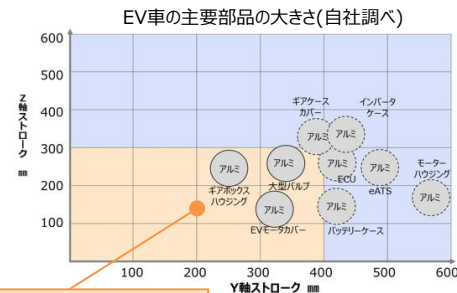


熱マネジメント用大型バルブ

EV車固有の部品の例

### <課題>

- ・部品の大型化により、30番主軸\*1工作機(SPEEDIO)が加工できる部品が減少



SPEEDIO(S500Xd2)で加工できる領域

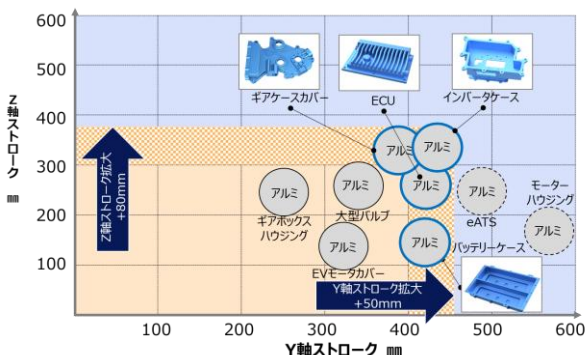
- ・現状主に使用されている中型の40/50番主軸工作機はエネルギー消費が大きく、製造過程での環境負荷が大

\*1 主軸とは、工具を取り付けて回転させる軸のこと。数字が大きいほど加工可能なワークが大きくなるが、工作機本体も大きくなる

### <CO<sub>2</sub>排出量削減の主な取り組み>

#### ■ 加工領域の拡大 (S500Xd2の事例)

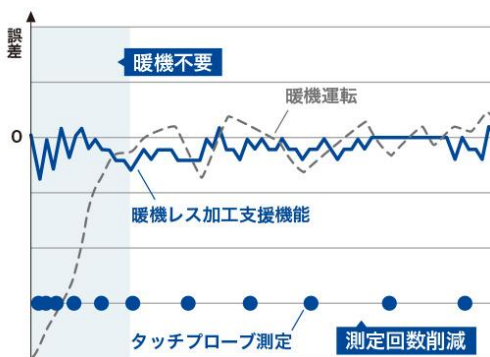
- ・30番主軸SPEEDIOのY/Z軸ストロークの拡大
- ・EV車主要部品カバー率を約20%から約70%に向上 (自社調べ)



#### ■ 暖機レス加工支援機能

特許出願済

- ・変位に応じてタッチプローブ計測を間引き処理
- ・暖機運転を不要にし、生産性UP



#### ■ チップシャワー省エネ運転

特許出願済

- ・チップシャワーポンプのOn/Offタイミングを制御

